

苏州橙色母粒供应商

发布日期: 2025-09-22

色母粒的使用比例众所周知，色母粒是把颜料超常量均匀的载附于树脂中而制得的聚合物的复合物。它的添加比例对颜料的浓度是有影响的，所以我们一般建议按照自己的要求适量添加即可。具体的使用比例可按下文选用：1、1:100除非设备的混炼性非常好，否则色母粒容易出现颜料分散不均匀的现象，一般不建议客户使用这一比例。2、1:50用于着色要求一般的塑料制品，PP色母较多使用这一比例。3、1:33--1:25用于着色要求较高的PO类制品，着色要求较低或一般的ABS制品。4、1:20用于高等级塑料制品，包括PO/ABS/色母粒可用于注塑、吹塑、纺丝等工艺。5、1:20以上一般用于高等级化妆品容器着色，较多地用于小型注塑机。以上几种是常用的色母粒添加比例，确定使用比例的依据，是要获得满意的着色效果。只要制品表面色调均匀，没有条纹和斑点，就是合理的添加比例。常用分散剂的主要性能，可以根据填料和载体树脂的性能特征选择使用。苏州橙色母粒供应商

色母料是使塑料制品着色的一种**粒料。其根据着色的塑料品种可分为聚烯烃类/ABS类、PS类和AS类等。色母料的生产工艺通常分为两步：第一步是制取颜料预分散体，即用分散剂或其它助剂对颜料进行表面处理；第二步是将颜料预分散体与载体树脂混熔造粒后制得色母料。色母料是由颜料、分散剂、载体树脂和适量助剂构成。分散剂的主要作用是使颜料充分分散，均匀地分散在载体树脂和基体树脂中，**终获得色泽均匀的塑料制品。用于色母料的载体树脂首先应与被着色树脂具有良好的相容性，其次载体树脂的流动性应大于被着色树脂，以便颜料更好地分散。色母料的组成、颜料的选择和用量取决于被着色塑料的性质，通常用于聚烯烃塑料着色的色母料中颜料的含量为20%~40%（质量分数）苏州橙色母粒供应商分散性色母粒用颜料应分散性优良。

观察色母的外在特征可以先仔细查看下色母的外在品质，因为它是一种着色剂，里面本身有颜料的成分在，通过一定的加工工艺而成为了新分子着色剂，但又因为其颜色浓度高和工艺水平影响，在使用后的产成品颜色可能会和看到的色母颜色有差异。因此可以从色母粒的色泽以及明亮度上来仔细查看，如果是色泽明亮，拿在手里手感不错的色母，那它的分散性能可能不错，反之色母看上去颜色就很暗淡，拿在手里也不是很舒服，那可能工艺不到家。2、选择靠谱的色母厂家而要判断色母内在品质，光靠查看是很难判断出来。所以就可以考虑从色母厂家入手，找到生产实力过硬，品质过关的正规色母厂家去选购，基本上不会差到哪里去。

色母料色度不够的原因在选购色母料的过程中，许多消费者会直接说产品色度不够，其中有工艺原因还有一部分人为失误，究竟哪些因素会造成产品色度不够呢？下面小编就来介绍一下。因为再生料相容性相对新料要差很多，而客户采购的是要求比较低的一些通用型色母料，经过试验后通用型产品的性能与再生料的性能偏差可能是相对比较多的，所以试验结果出现色度不够的

可能性也比较多。客户使用的原材料对不上客户拿的色母料性能，有些客户他用的是改性料，但是他拿的色母料产品是通用型的，那么自然而然就对不上了。选购色母料时，许多客户很可能会比较偏向于看产品色度，而忽略了它的载体，相容性，扩散性，他们会根据自己之前使用的比例去投放色母料，结果也容易出现上述的色度不够问题。色母粒不能参与各种化学反应。

下属行业中，以家电行业为例，作为普通色母粒以及功能性母粒应用的重要领域，对定制类色母粒有着较高的需求和标准。虽然经过前期一系列政策的刺激，目前我国家电普及率已大幅提升，但接下来随着家电技术不断升级革新，产品越来越趋于节能化、功能化和人性化，消费者拥有更多选择空间和更新换代的动力，现有家电将被更换和淘汰，释放潜在的市场需求。房地产市场的产期繁荣及农村市场的开发和升级都将促进家电行业的快速发展，进而对定制类色母粒的发展起到促进作用。母料中助剂的限度或填料的含量比实际塑料制品中的需要量要高数倍至十几倍。苏州橙色母粒供应商

聚烯烃填充母料主要用于聚乙烯、聚丙烯等聚烯烃塑料的生产。苏州橙色母粒供应商

是含有指除颜色之外的其它功能性助剂成分的母粒。具体的功能完全取决于所含的有效成分。这些功能可简单地分为三大类：第三类：增加产品应用功能如降低成型件表面电阻的抗静电母粒；提高材料防火性能的阻燃母粒；增加塑料的抗微生物侵害的抗菌母粒；提高塑料包材阻止气体(如氧气、二氧化碳、水汽)渗透的阻隔母粒；降低塑料污染的可降解母粒；去除异味的除味母粒；给塑料添加香味的增味母粒；减少食品包装膜内表面雾汽的防雾滴母粒；防止电子元器件生锈的防锈母粒；提供激光打码效果的激光母粒；提供哑光效果甚至磨砂效果的消光母粒，提供减重、隔热、隔音及避震作用的发泡母粒等等；一般母粒为单功能的。如色母粒，提供颜色功能；抗静电母粒，只提供抗静电功能；有时根据产品终端应用的要求，需要双功能甚至多功能的，如既要使塑料包材着色，又要改善应用性能的如抗老化性，则也可将着色剂和抗老化助剂同时复合在一种母粒中，即多功能母粒。苏州橙色母粒供应商

上海山高森新材料科技有限公司办公设施齐全，办公环境优越，为员工打造良好的办公环境。专业的团队大多数员工都有多年工作经验，熟悉行业专业知识技能，致力于发展山高森的品牌。公司以用心服务为重点价值，希望通过我们的专业水平和不懈努力，将上海山高森新材料科技有限公司创建于2006年，位于上海市浦东新区祝桥镇，生产基地坐落在启东市高新技术产业园。是一家集研发、制造、销售、服务为一体的规模化、现代化、标准化的****。公司拥有一支长期从事塑胶着色及塑料改性研发生产的高级工程师、专业配色师、技师、熟练操作工人以及具有管理经验和开拓创新精神的管理人才队伍，公司生产设备先进、检测设备完善，配备有注塑机、双螺杆挤出机、台式分光测色仪、电子万能试验机、热变形维卡软化点测定仪、各行业实验线等检测仪器。

山高森新材产品主要由塑料色母料，功能母料，改性材料三大体系构成。塑料色母料包括白色母粒、黑色母粒、彩色母粒等系列产品，功能母料包括增透母粒、抗静电母粒、抗老化母粒、阻燃母粒、开口母粒等系列产品。公司产品广泛应用于食品包装、医用包装、家用电器、汽车、电线电缆、玩具、塑料管道、工程塑料、家居用品、日用轻工、农业等多个领域。公司产品以覆盖面

广、质量稳定的良好形象，受到客户好评。等业务进行到底。诚实、守信是对企业的经营要求，也是我们做人的基本准则。公司致力于打造***的彩色母粒，白色母粒，黑色母粒，功能（助剂）母粒。